



# REZNOR

## Générateurs d'air chaud

Au gaz & au fuel



ErP Lot 21  
Rendement Saisonnier et  
NO<sub>x</sub>



 **NORTEK**<sup>TM</sup>  
GLOBAL HVAC



# FSE

## Générateurs d'air chaud

La gamme des générateurs d'air chaud Reznor FSE associe une conception innovante à une technologie d'échangeur performante et fiable. L'ensemble est synonyme de fiabilité et longévité.

Les générateurs FSE sont disponibles en version à soufflage direct ou par gaines de distribution d'air.

### Modèles

Modèles au gaz et au fuel de 40 à 300 kW.

- > Les modèles à gaz fonctionnent en gaz naturel ou en propane.
- > Les modèles avec brûleur fuel peuvent aussi être spécifiés pour le kérosène. Le robinet anti-feu et le filtre à huile sont installés en usine.

Le FSE est équipé standard avec un brûleur à deux allures et un panneau de commande SmartCom MultiZone.

### Options

- > Filtre d'entrée d'air

## Caractéristiques

### Carrosserie

Construction robuste de profilés en acier aluminisé et panneaux galvanisés et pré-peints. Les panneaux de la section de chauffe sont isolés et équipés d'un bouclier thermique d'acier aluminisé.

### Moteurs électriques

Chaque moteur électrique est conforme à la directive EC 2005/32/EC.

### Echangeur de chaleur

L'ensemble chambre de combustion à deux parcours et échangeur de chaleur confère aux générateurs Reznor un rendement thermique amélioré et une durée de vie prolongée. La chambre de combustion en acier inoxydable est liée à un échangeur à tuyaux plates. Le rendement thermique est 94% (pci). L'assemblage mécanique de l'ensemble est réalisé de telle sorte que les dilatations engendrées par les fortes températures sont absorbées et ne nuisent en rien à la longévité des appareils

### Brûleur

Les générateurs FSE au gaz (certifiés CE) sont équipés d'un brûleur à air soufflé entièrement automatique, à régulation deux allures et avec contrôle de sécurité selon norme EN676.

Les générateurs FSE au fuel sont également équipés d'un brûleur entièrement automatique avec contrôles de sécurité, robinet anti-feu et filtre à fuel monté en usine. Selon la réglementation locale, un robinet anti-feu supplémentaire peut être requis.

### Données techniques

		40	60	75	100	145	175	225	300
Puissance nominale	kW	39	54	69	95	144	171	212	300
Élévation de température	°C	33	33	33	34	39	36	33	36
<b>Au gaz</b>									
Consommation gaz naturel G20	m <sup>3</sup> /h	4.6	6.3	8.0	11.1	16.7	20.0	24.8	34.7
Consommation propane G31	m <sup>3</sup> /h	1.2	1.7	2.3	2.9	4.3	7.7	9.6	13.4
Pression d'entrée minimale gaz nat. G20	mbar	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Pression d'entrée minimale propane G31	mbar	37.0	37.0	37.0	37.0	37.0	37.0	37.0	37.0
Raccordement gaz <sup>2</sup>	Rc	¾"	¾"	¾"	¾"	1"	1"	1¼"	1¼"
<b>Au fuel</b>									
Puissance nominale (fuel 35sec) <sup>3</sup>	l/h	4.23	5.84	7.40	10.33	15.55	18.62	23.05	32.29
Raccordement fuel <sup>2</sup>	Rc	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
<b>Air</b>									
Débit	m <sup>3</sup> /h	3500	4800	6300	8300	10900	14000	19000	25000
Portée <sup>1</sup> (Diffuseur)	m								
Pression statique (Gaines)	Pa	80	150	150	150	150	150	150	150
Moteur ventilateur principal	kW	0.4	1.1	1.5	2.2	3.0	2 x 1.1	2 x 2.2	2 x 5.5
Intensité nominale	A	4.6	2.5	3.3	4.6	6.2	5.0	9.2	12.4
<b>Général</b>									
Raccordement électrique		240v	415v/50Hz/3P						
Ø nominal évacuation des gaz brûlés	mmØ	130	150	150	180	180	205	205	305
Niveau de bruit au grille d'entrée	dB(A)	74	77	82	80	86	77	83	83
Niveau de bruit @ 5m	dB(A)	49	52	57	55	61	52	58	58
Poids net	kg	165	245	265	335	370	510	580	720

1 La portée dépend de la hauteur du bâtiment, de la température ambiante et de la configuration des bouches de soufflage.

2 Les tuyaux d'alimentation de gaz/fuel doivent être adaptés et réduits si nécessaire.

3 Kérosène disponible sur modèles 40 à 100

### Distribution de l'air

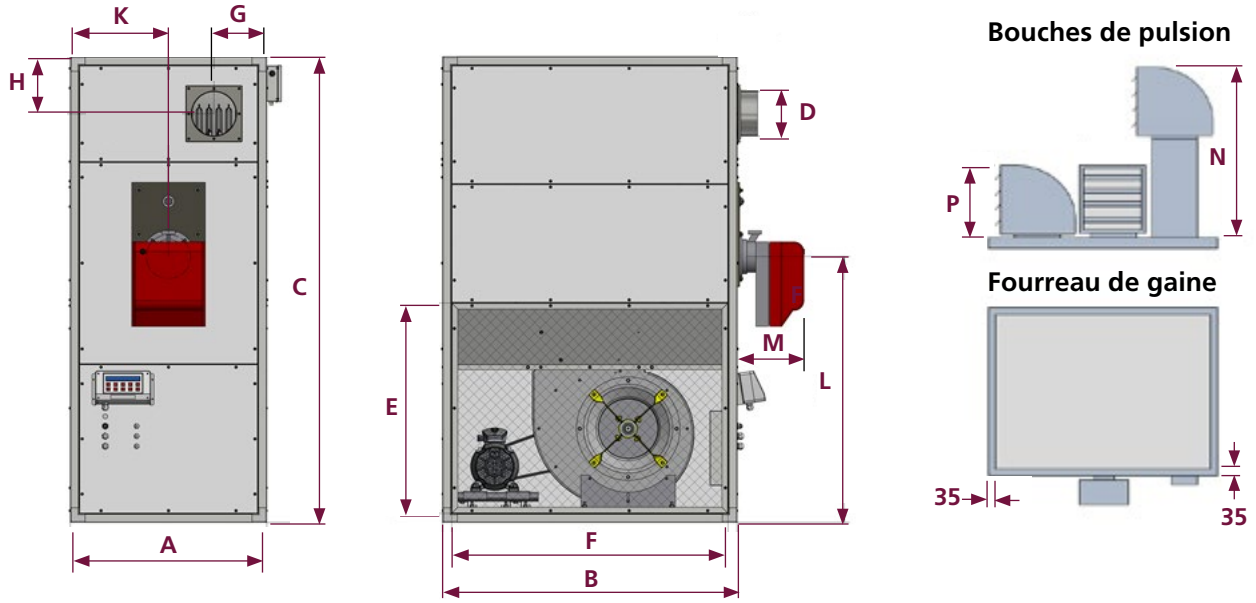
Les générateurs prévus pour un soufflage direct sont équipés de bouches de soufflage orientables à 360°, équipées d'ailettes horizontales.

Pour une diffusion optimale du flux d'air, les modèles 85 à 300 sont pourvus d'une bouche arrière surélevée, une pour les modèles avec trois bouches et deux pour les modèles avec quatre bouches.

Les générateurs FSE destinés à un soufflage par gaine, sont équipés d'un fourreau de raccordement de gaine.



# Dimensions



Dimensions		40	60	75	100	145	175	225	300
A	Largeur	600	650	650	800	800	1000	1000	1250
B	Profondeur	770	950	950	1200	1200	1500	1500	1800
C	Hauteur	1500	1650	1650	1900	1900	2150	2150	2350
D	mmø (nominal)	130	150	150	180	180	205	205	305
E		485	590	590	860	860	790	790	900
F		700	880	880	1130	1130	1430	1430	1730
G		300	175	175	215	215	235	235	275
H		190	235	235	235	235	250	250	270
K		300	325	325	400	400	500	500	625
L		900	905	905	1085	1085	1255	1255	1315
M	Gaz	276	252	252	280	280	301	508	508
M	Fuel	196	202	202	228	228	247	468	468
N		-	-	660	720	720	815	915	915
P		300	300	330	360	360	410	460	460

1. Les diffuseurs à 3 ou 4 bouches ont des bouches élevées en arrière. Pour les espaces de hauteur limitée, celles-ci sont disponibles dans une version de hauteur standard.

## NORTEK GLOBAL HVAC BELGIUM NV

Robert Klingstraat 96A  
8940 Wervik  
Belgium

Tel: +32 56 95 11  
Fax: +32 56 95 33



info.reznor@nortek.com  
www.reznor.eu